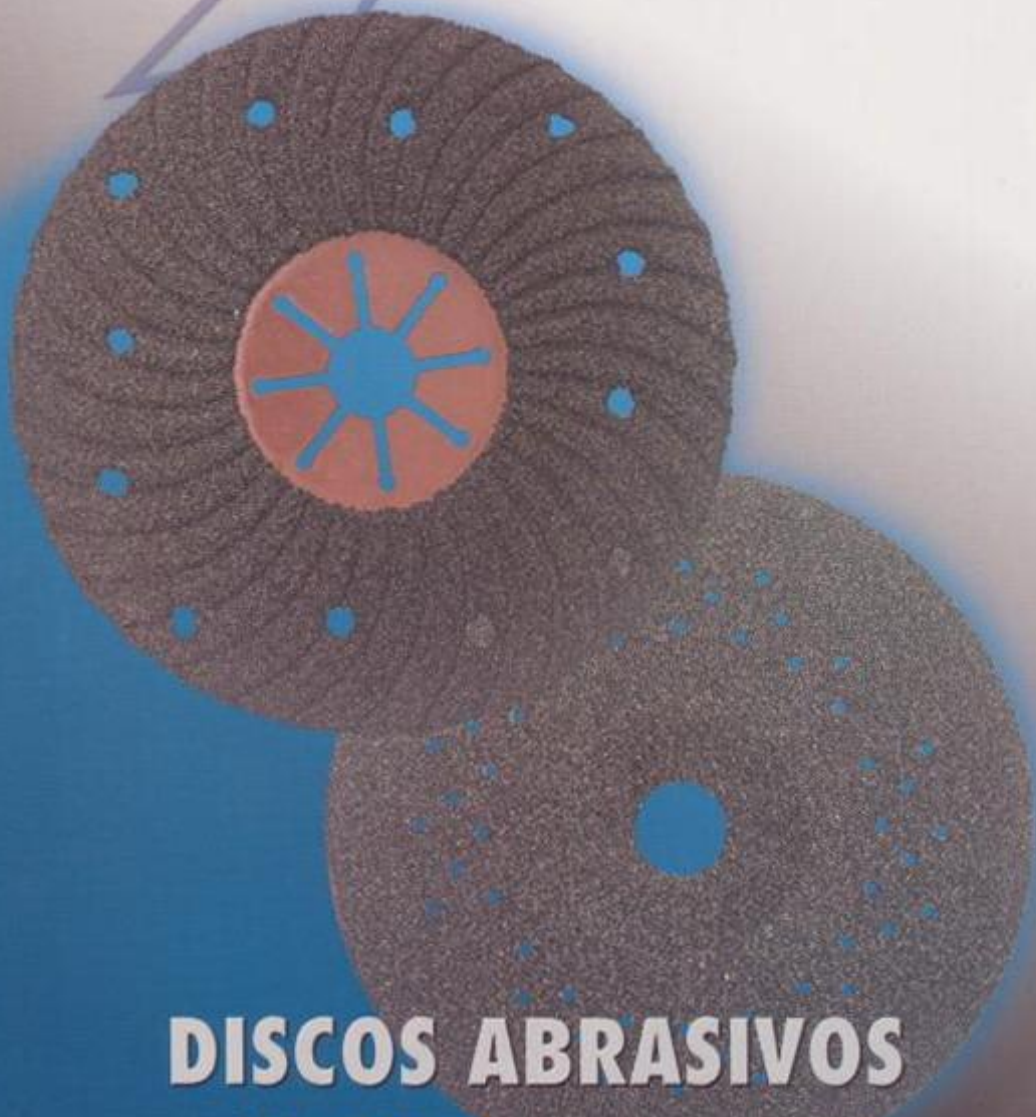


ABRASIVOS AGUILA



**DISCOS ABRASIVOS
ABRASIVE DISCS**

SAGAR® FLEX

DISCOS SEMI-FLEXIBLES - SEMI-FLEXIBLE DISCS

Los discos semi-flexibles SAGAR® FLEX ofrecen una gran capacidad abrasiva gracias a la alta calidad de las materias primas empleadas en su fabricación, lo que los hace ideales para cualquier trabajo de desbaste y afinado en un gran abanico de aplicaciones industriales.

SAGAR® FLEX Abrasive discs provide a high abrasive ability due to the top-quality raw materials used in their production, enabling them to be used for any kind of grinding and smoothing work in a wide range of industrial applications.




FORMAS / SHAPES

PL - PLANO / FLAT CR - CURVO / DOMED

SAGAR® FLEX - SC

Carburo de silicio - Silicon Carbide



marmal - granito - piedras - terrazzo - hormigón - plásticos
poliéster - porcelana - fundición
marble - granite - stones - terrazzo - concrete - plastics
polyester - porcelain - cast iron

DIAMETRO DIAMETER	FORMA SHAPE	GRANOS GRITS
115 mm. - 4,5"		16-24-36
127 mm. - 5"		40-50-60
178 mm. - 7"		80-100-120

SAGAR® FLEX - SCV

Carburo de silicio verde - Green Silicon Carbide

piedras de alta dureza - granitos - cuarzitas
hard stones - granites - quartzites

DIAMETRO DIAMETER	FORMA SHAPE	GRANOS GRITS
115 mm. - 4,5"		36-60-100
178 mm. - 7"		180-220-320

SAGAR® FLEX - A

Corindón - Corundum

metales en general - hierro - acero inoxidable - aluminio
metals in general - iron - stainless steel - aluminium

DIAMETRO DIAMETER	FORMA SHAPE	GRANOS GRITS
115 mm. - 4,5"		16-24-36
127 mm. - 5"		50-60-80
178 mm. - 7"		120-220*

(*). Los discos de estas granulometrias están disponibles solo bajo pedido.

(*). Grits available on request only.

SAGAR®

LIJAS FLEXIBLES - FLEXIBLE FIBRE DISCS

Las lijas flexibles SAGAR® con soporte de fibra son adecuadas para trabajos de pulido y afinado sobre diversos materiales como piedra natural, metal, hormigón, etc. ofreciendo un rendimiento superior por su capa más gruesa de grano abrasivo. Los discos SAGAR® son siempre producidos con forma curvada.

SAGAR® flexible discs with red fibre support are suitable for polishing and smoothing operations on materials such as natural stone, metal, concrete, etc., lasting longer due to their thicker layer of abrasive grains. SAGAR® discs are always made domed shape.




FORMAS / SHAPES

CR - CURVO / DOMED

SAGAR® - SC

Carburo de silicio - Silicon Carbide



marmol - granito - piedras - terrazo - hormigón - plásticos
poliéster - porcelana - fundición
marble - granite - stones - terrazzo - concrete - plastics
polyester - porcelain - cast iron

DIAMETRO DIAMETER	FORMA SHAPE	GRANOS GRITS
115 mm. - 4,5"		16-24-36
127 mm. - 5"		40*-50*-60
178 mm. - 7"		80-100-120

SAGAR® - SCV

Carburo de silicio verde - Green Silicon Carbide

A partir del grano 150, las lijas son fabricadas con carburo de silicio verde, que proporciona un mejor acabado sobre todo en materiales de difícil pulido.
From grit 150 onwards, the discs are made with green silicon carbide, which gives a better finish on difficult-to-polish materials.

DIAMETRO DIAMETER	FORMA SHAPE	GRANOS GRITS
115 mm. - 4,5"		150-180
127 mm. - 5"		220-320-400
178 mm. - 7"		

SAGAR® - A

Corindón - Corundum

metales en general - hierro - acero inoxidable - aluminio
metals in general - iron - stainless steel - aluminium

DIAMETRO DIAMETER	FORMA SHAPE	GRANOS GRITS
115 mm. - 4,5"		16* - 24-36
127 mm. - 5"		50* - 60-80
178 mm. - 7"		120-220*

(*) Los discos de estas granulometrias están disponibles solo bajo pedido.

(*) Grits available on request only.

VELOCIDADES MÁXIMAS MAX. SPEED R.P.M.

Ø 115 mm. 4.5"	10.000
Ø 127 mm. 5"	10.000
Ø 178 mm. 7"	8.500

VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA MAX. PERIPHERAL SPEED

80 m. / seg.



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Montar en máquina sobre plato de goma
- Nunca supere la velocidad máxima recomendada.
- Use guantes y gafas de protección
- Use protección acústica

ALMACENAMIENTO

- Almacenar los discos en ambientes secos y aireados, en las siguientes condiciones:
 - Temperatura entre 5° y 50°
 - Humedad relativa 50 - 70 %
- No colocar los discos directamente sobre el pavimento ni en la proximidad de fuentes de calor.
- Conservar los discos en su embalaje original hasta el momento de su empleo.

MONTAJE

- Utilizar siempre el adecuado plato de apoyo. El diámetro del mismo debe ser como mínimo igual al 90% del diámetro del disco.
- Fijar el disco en el eje de la máquina mediante la oportuna tuerca roscada, verificando que no exista juego por una incorrecta fijación
- No modificar la forma del disco, no reducir su diámetro.
- No quitar la carcasa protectora de la máquina esmeriladora.

UTILIZACIÓN DE LOS DISCOS

- No dirigir las chispas hacia el cuerpo ni hacia materiales inflamables, asegurándose de que no se encuentran personas en las proximidades.
- No utilizar el disco por la periferia como si fuera un disco de corte.
- No chocar con el borde del disco contra cantos vivos.
- Mantener la máquina en movimiento con respecto a la pieza a trabajar.

SAFETY INSTRUCTIONS

- Mount on the rubber plate of the machine
- Never exceed the recommended max. speed
- Use protective gloves and goggles
- Use noise protection

STORAGE

- Store the discs in a dry ventilated place in the following conditions:
 - Temperature between 5° and 50°
 - Relative humidity 50 - 70 %
- The disc must be kept away from heat sources and floors.
- Keep the discs in their original packaging until ready for use.

ASSEMBLY

- Always use a suitable support plate. It must have a diameter of not less than 90% of the diameter of the disc.
- Fix the disc on the shaft with a suitable flange nut, checking that there is minimal play.
- Do not modify the shape of the disc or reduce its diameter
- Do not remove the guard from the grinding machine.

USE OF THE DISCS

- Direct the sparks away from body and flammable materials, and ensure that no one else is in close proximity to the sparks.
- Do not use the disc on the edge like a cut-off wheel.
- Keep moving the machine when in contact with the workpiece.

MADE IN SPAIN BY:

ABRASIVOS AGUILA S.A.

Riera de Palau, 13 - 08740 - SANT ANDREU DE LA BARCA (BARCELONA) SPAIN

Telf. +34 93 653 30 58 - Fax +34 93 682 10 40

info@abrasivosaguila.com - www.abrasivosaguila.com